

2.28

प्रपत्र- 33

परियोजना का नाम:- जनपद बागेश्वर में विधानसभा क्षेत्र बागेश्वर के अन्तर्गत बागेश्वर-
कन्धार-पत्थरखानी मोटर मार्ग को आगे बढ़ाते हुए तल्लाधार होते हुए
ग्वालदम तक मोटर मार्ग निर्माण।

भू-वैज्ञानिक की आख्या

नोट- प्रयोक्ता एजेन्सी द्वारा भू-वैज्ञानिक की आख्या प्राप्त कर प्रस्ताव के साथ संलग्न की जायेगी।

भूगर्भीय निरीक्षण आख्या

भूगर्भीय निरीक्षण आख्या आर० सी० यू० / सड़क / कुमायूँ / 2016

जनपद बागेश्वर के विधान सभा क्षेत्र बागेश्वर में माननीय मुख्य मंत्री जी की घोषणा के अन्तर्गत कंधार-पत्थर खानी मोटर मार्ग को आगे बढ़ाते हुए तल्ला धार होते हुए ग्वालदम तक प्रस्तावित लम्बाई 6.00 किमी० सड़क संरेखन की भूगर्भीय निरीक्षण आख्या।

Photo Copy Attested
Assistant Engineer
P.D.P.W.D. Bageshwar

मई, 2016

जनपद बागेश्वर के विधान सभा क्षेत्र में माननीय मुख्य मंत्री जी की घोषणा के अन्तर्गत कंधार-पत्थर खानी मोटर मार्ग को आगे बढ़ाते हुए तल्ला धार होते हुए ग्वालदम तक प्रस्तावित लम्बाई 6.00 किमी० सड़क संरेखन की भूगर्भीय निरीक्षण आख्या।

1. प्रस्तावना :

प्रान्तीय खण्ड, लोक निर्माण विभाग, बागेश्वर के अधीन कंधार-पत्थरखानी मोटर मार्ग को आगे बढ़ाते हुए तल्ला धार होते हुए ग्वालदम तक मोटर मार्ग का निर्माण करना प्रस्तावित है। अधिशासी अभियन्ता, प्रान्तीय खण्ड, लोक निर्माण विभाग, बागेश्वर के द्वारा किये गये अनुरोध पर स्थल निरीक्षण दिनांक 31/05/2016 को ई० वीरेन्द्र कुमार, कनिष्ठ अभियन्ता की उपस्थिति एवं श्री खीम राम, सर्वेयर की उपस्थिति में अधोहस्ताक्षरी द्वारा किया गया। स्थल का निरीक्षण-स्थल की संरचना, बनावट, भूकम्पीय, भूगर्भीय एवं पर्यावरण पारिस्थितिकी के अध्ययन हेतु किया गया ताकि प्रस्तावित भू भाग में मोटर मार्ग के निर्माण हेतु आवश्यक सुझाव दिये जा सकें।

2. स्थिति:

प्रस्तावित सड़क संरेखन कंधार-पत्थर खानी मोटर मार्ग के किमी० 5.00 के अन्तिम बिन्दु से प्रारम्भ होता है एवं 6.00 किमी० की लम्बाई पर अल्मोड़ा-बैजनाथ-ग्वालदम मोटर मार्ग के किमी० 81 हेक्टा 0-2 पर जुड़ जाता है।

3. भूगर्भीय स्थिति:

प्रस्तावित सड़क संरेखन, सैन्ट्रल हिमालयन सेक्टर के मध्य हिमालय में कुमायूँ क्षेत्र में स्थित है। प्रस्तावित सड़क संरेखन के भू-भाग में बेरीनाग फारमेशन की थिन बेडेड सिरिसिटिक क्वार्ट्जाइट एवं बैजनाथ किलो फारमेशन की चट्टानें दृष्टिगोचर होती हैं जो इस प्रकार हैं।

(1) 160-340	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	28° उत्तर पूर्व	नति
(2) 140-320	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	40° उत्तर पूर्व	नति
(3) 140-230	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	17° उत्तर पूर्व	नति
(4) 160-340	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	33° उत्तर पूर्व	नति
(5) 130-310	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	32° उत्तर पूर्व	नति
(6) 140-320	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	30° उत्तर पूर्व	नति
(7) 150-330	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	52° उत्तर पूर्व	ज्वाइन्ट प्लेन
(8) 010-190	उत्तर पूर्व-उत्तर-दक्षिण पश्चिम दक्षिण	90° वर्टिकल	ज्वाइन्ट प्लेन
(9) 020-200	उत्तर पूर्व-दक्षिण पश्चिम	45° उत्तर पश्चिम	ज्वाइन्ट प्लेन
(10) 030-210	उत्तर पूर्व-दक्षिण पश्चिम	45° उत्तर पश्चिम	ज्वाइन्ट प्लेन
(11) 130-310	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	52° उत्तर पश्चिम	ज्वाइन्ट प्लेन
(12) 040-220	उत्तर पूर्व-दक्षिण पश्चिम	90° वर्टिकल	ज्वाइन्ट प्लेन
(13) 100-280	पूर्व दक्षिण पूर्व-पश्चिम उत्तर पश्चिम	64° दक्षिण पश्चिम दक्षिण	ज्वाइन्ट प्लेन
(14) 130-310	दक्षिण पूर्व-उत्तर पश्चिम	82° दक्षिण पश्चिम	ज्वाइन्ट प्लेन

Photo Copy Attested

Assistant Engineer
P.D. F.W.D. Bageshwar

उपरोक्त अध्ययन से ज्ञात होता है कि प्रस्तावित सड़क संरेखन के भू-भाग में स्थित चट्टानें 17° से 40° के मध्य उत्तर पूर्व दिशा की ओर झुकी हैं एवं इन चट्टानों पर 5 सेट से अधिक ज्वाइन्ट प्लेन्स विकसित हुए हैं।

4. स्थल वर्णन :

प्रस्तावित सड़क संरेखन कंधार-पत्थर खानी मोटर मार्ग के अन्तिम बिन्दु से प्रारम्भ होता है। यह सड़क संरेखन पहाड़ी के उत्तर पूर्वी, पूर्वी तथा दक्षिण पूर्वी ढलान पर प्रस्तावित है। यह ढलान क्षेत्र सामान्य/मध्यम ढलान की श्रेणी के अन्तर्गत है। सड़क संरेखन का ग्रेडिएन्ट पहाड़ी ढलान पर 0.000-0.600 किमी० तक 1:20 के फाल, 0.600-0.625 किमी० तक लेबल, 0.625-1.175 किमी० तक 1:20 के राईज, 1.175-1.375 किमी० तक 1:40 के राईज, 1.375-1.450 किमी० तक लेबल, 1.450-1.550 किमी० तक 1:24 के फाल, 1.550-2.000 किमी० तक 1:22 के राईज, 2.000-2.325 किमी० तक लेबल, 2.325-2.575 किमी० तक 1:30 के फाल, 2.575-2.625 किमी० तक लेबल, 2.625-3.125 किमी० तक 1:20 के राईज, 3.125-3.175 किमी० तक लेबल, 3.175-4.350 किमी० तक 1:30 के फाल, 4.350-4.650 किमी० तक 1:22 के राईज एवं 4.650-5.000 किमी० तक 1:20 के फाल में प्रस्तावित है। सड़क संरेखन के भाग में हेयर पिन वैण्ड्स प्रस्तावित नहीं हैं।

यह संरेखन परकोटी गौव के पीछे की ओर पहाड़ी से होते हुए तल्लधार में मंदिर के पीछे की ओर से होते हुए सिरकोट गौव के मध्य से होते हुए रैतोली में अल्मोड़ा-बैजनाथ-ग्वालदम मोटर मार्ग के किमी० 81 के है०मी० 0-2 से जुड़ जाता है।

प्रस्तावित भू-भाग की भूगर्भीय स्ट्रेटीग्राफी इस प्रकार है।

मिट्टी की परत

डेब्रिस

सिरिसिटिक क्वार्टजाइट

फिलाइट

Photo Copy Attested
Assistant Engineer
P.D.P.W.D. Bageshwar

5. स्थाईत्व का विचार :

प्रस्तावित सड़क संरेखन के भू-भाग की संरचना, बनावट, भूकम्पीय, भूगर्भीय एवं पर्यावरण पारिस्थितिकी को देखते हुए मोटर मार्ग के स्थाईत्व हेतु निम्न लिखित बिन्दुओं पर विचार करना आवश्यक है।

1. यह सड़क संरेखन मध्य हिमालय के पर्वतीय क्षेत्र में प्रस्तावित है।
2. प्रस्तावित संरेखन में 5 सूखे एवं 1 पेरिनियल नाले हैं।
3. पहाड़ी ढलान सामान्य से मध्यम ढलान श्रेणी के अन्तर्गत है।
4. संरेखन का भाग पंचायती, निजी नाप भूमि एवं निजी बंजर भूमि पर प्रस्तावित है।

5. यह क्षेत्र भूकम्प की दृष्टि से जोन V के अन्तर्गत स्थित है।
6. सड़क संरेखन का ग्रेडिएन्ट 1:20 के फाल, 1:20 के राईज, 10 के राईज, 1:24 के फाल, 1:22 के राईज, 1:30 के फाल एवं लेवल में प्रस्तावित है।
7. संरेखन का कुछ भाग कृषि भूमि से भी होकर गुजरता है।
8. इस संरेखन में स्थित अधिकांश चट्टानें सिरिसीटिक क्वार्ट्जाइट की हैं।
9. इस सड़क संरेखन में हेयर पिन बैण्ड्स भी प्रस्तावित हैं।
10. संरेखन के भाग में स्थित पेरिनियल नाले के तल की चौड़ाई 12 मी० है।

6. सुझाव :

प्रस्तावित सड़क संरेखन के भू-भाग की संरचना, बनावट, भूगर्भीय, भूकम्पीय एवं पर्यावरण पारिस्थितिकी के अध्ययन के उपरान्त मोटर मार्ग के निर्माण हेतु निम्न लिखित सुझाव दिये जाते हैं।

1. सूखे नालों पर स्कपर/डबल स्कपर का निर्माण किया जाय।
2. पेरिनियल नाले के उपर 24 मी० विस्तार के स्टील गर्डर पुल का निर्माण किया जाय।
3. पहाड़ी की ओर नालियों का निर्माण किया जाय।
4. भूकम्पीय मानकों के अनुरूप उपाय किये जाय।
5. आवश्यकतानुसार ब्रेस्टवाल का निर्माण किया जाय।
6. गांव के आस पास मार्ग निर्माण के समय बिस्फोटक सामग्री का उपयोग न किया जाय।
7. प्रस्तावित मोटर मार्ग 6.00 किमी० के स्थान पर 5.00 किमी० की लम्बाई पर मुख्य मोटर मार्ग से जुड़ जाता है इसलिए मोटर मार्ग का निर्माण 5.00 किमी० की लम्बाई में किया जाय।
8. मोटर मार्ग निर्माण के समय अवसाद को ढलान क्षेत्रों से न गिराया जाय।
9. हेयर पिन बैण्ड्स को मानकों के अनुरूप निर्मित किया जाय।
10. पर्वतीय क्षेत्रों में बनने वाले मोटर मार्गों के निर्माण के लिए निर्धारित सिविल अभियांत्रिकी के मानकों एवं विशिष्टियों का अनुपालन किया जाय।

7. निष्कर्ष:

उपरोक्त वर्णित बिन्दुओं को ध्यान में रखते हुए प्रस्तावित कंधार-पत्थर खानी मोटर मार्ग को आगे बढ़ाते हुए तल्ला धार होते हुए ग्वालदम तक सड़क संरेखन के भाग में मोटर मार्ग का 6.00 किमी० के स्थान पर 5.00 किमी० की लम्बाई में निर्माण करना उपयुक्त प्रतीत होता है।

टिप्पणी : सड़क संरेखन स्थल के निरीक्षण के समय उपरोक्त बिन्दुओं पर सम्बन्धित अधिकारियों से विस्तृत विचार विमर्श किया गया। एक अन्य संरेखन का भी अध्ययन किया गया जिसमें हेयर पिन बैण्ड्स के होने तथा ग्रामवासियों की असहमति के कारण उपयुक्त नहीं पाया गया।

Photo Copy Attested
Assistant Engineer
P.D.P.W.D. Bageshwar

डा० आर० सी० उपाध्याय
(डा० आर० सी० उपाध्याय)
भू-वैज्ञानिक
हिमाद्री-भू, रानीधारा टाप
अल्मोड़ा 263601 (उत्तराखण्ड)